

CERTIFICATE

Quality-Assurance System for material manufacturer
according to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU

Certificate no.: 07/202/1081/WZ/1172/21

Name and address
of the manufacturer:

Mannesmann Precision Tubes GmbH
Werk Brackwede
Südring 90
D-33647 Bielefeld

Herewith we certify that the manufacturer has established and applies a **quality-assurance system related to the material**. This QA System has been subjected to a specific assessment acc. to directive 2014/68/EU, annex I, point 4.3 with regard to the materials mentioned in the scope of approval.

Approved acc. to directive
2014/68/EU:

**QA-System in relation to materials,
EN 764-5, section 4.2 and AD 2000 W0**

Certification file no.:

8118593310-200

Audit report file no.:

1081 P 0045 21

Scope of approval:
(product / material)

seamless pipes of ferritic steel

Production site:

Südring 90
D-33647 Bielefeld

The certificate is valid until:

01 / 2024

Only valid in conjunction with a valid certificate acc. to EN ISO 9001.

Attachment:
Scope of approval

Hagen, 2021.06.22



Notified Body 0045 for pressure equipment



Digital unterschrieben
von Kimmeskamp
Joachim

Contact:
E-mail IMhagen@tuev-nord.de
Phone +49-(0) 2331 -803-0

Member of



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

To verify the validity of the digital signature of the TÜV NORD Systems employee, the installation of the TÜV NORD GROUP root certificate is required: <https://www.tuev-nord.de/en/customer-login/digital-signature/>

CERTIFICATE

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

certifies that the company

**Mannesmann Precision Tubes GmbH
Werk Brackwede**

has been verified and recognized as material manufacturer according to

AD 2000-Merkblatt W0

Certificate-No.: 07/203/1081/WP/1172/21

File No.: 8118593310-200 / 1081 P 0045 21

Production site: **D-33647 Bielefeld - Südring 90**

The scope of approval is available in the annex scope of approval.

The company fulfils the following essential requirements:

Facilities for appropriate manufacturing and testing, appropriate procedures for manufacturing of the products, qualified personnel for manufacturing and testing of the products and a quality management system with appropriate records, which ensures proper manufacture of the products, as well as compliance with the requirements specified in the material specification.

This certificate is valid until

01 / 2024

Hagen, 2021-06-22

Annex: scope of approval

Fertigungstechnik Ruhrgebiet Ost



Phone: +49-(0) 2331-803-0
Fax: +49-(0) 2331-803-207
E-Mail: IMhagen@tuev-nord.de



Digital
unterscriben
von Kimmeskamp
Joachim

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG



Geltungsbereich als Anlage zum Zertifikat / Scope of Approval as annex to Certificate

Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3.
AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07-202 -1081WZ 1172 /21
Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07-203-1081WP 1172 /21

Firma / Company: Mannesmann Precision Tubes GmbH
Ort / Location: Südring 90
 Werk Brackwede D-33647 Bielefeld
AZ / File No.: 1081P004521
SAP-Nr.: 8118593310-200
Datum / Date: 22.06.2021

Ifd.Nr	Werkstoffbezeichnung	Spezifikation	Lieferzustand	Erzeugnisform	Abmessung / dimension		Prüfgrundlagen	Bemerkungen remarks
	Material designation	Specification	Delivery cond.*	Product type	Dicke [mm]	Ø[mm]	Techn. Requirements	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
A1	<u>Unlegierte Stähle</u>			nahtloses Rohr			Druckgeräterichtlinie	Überprüfung nach AD-Merkblatt WO/TRD 100 sowie AD-2000 Merkblatt WO durch den TÜV Nord Systems GmbH. (Reg. no. 0045). Die im Geltungsbereich aufgeführten Werkstoffe sind für Druckgeräte unter Beachtung des Abschnitts 4 Anhang I der Druckgeräte richtlinie 2014/68/EU geeignet.
	P195TR2, P235TR2	DIN EN 10216-1	N		0,2 - 17,5	Ø 1,5-120	DGRL 2014/68/EU	
	P265TR2	DIN EN 10216-1	N		0,2 - 17,5	Ø 1,5-120	EN 12952-2; EN 12953-2	
	St 30 Al; At 30 Si	VdTÜV-Wbl.445	N		0,2 - 17,5	Ø 1,5-120	EN 13445-2; EN 13480-2	
	E235, E355	DIN EN 10305-1/4	N		0,2 - 17,5	Ø 1,5-120	AD 2000-Merkblatt W4	
A2	<u>Warmfeste Stähle</u>			nahtloses Rohr			AD 2000-Merkblatt W4	In Verbindung mit den unter Spalte 8 genannten Prüfgrundlagen erfüllen die Werkstoffe die allgemeingültigen mechanisch-technologischen Anforderungen der Druckgeräte-Richtlinie Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw.der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
	P195GH, P235GH	DIN EN 10216-2	N		0,2 - 17,5	Ø 1,5-120		
	P265GH, 16Mo3	DIN EN 10216-2	N		0,2 - 17,5	Ø 1,5-120		
A3	<u>Feinkornstahl</u>			nahtloses Rohr			AD 2000-Merkblatt W4,10	In Verbindung mit den unter Spalte 8 genannten Prüfgrundlagen erfüllen die Werkstoffe die allgemeingültigen mechanisch-technologischen Anforderungen der Druckgeräte-Richtlinie Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw.der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
	P275NL1, NL2	DIN EN 10216-3	N		0,2 - 17,5	Ø 1,5-120		
	P355N, NH, NL1, NL2	DIN EN 10216-3	N		0,2 - 17,5	Ø 1,5-120		
	P460N, NH, NL1, NL2	DIN EN 10216-3	N		0,2 - 17,5	Ø 1,5-120		
	TStE 355	VdTUV-Wbl.357/2	N		0,2 - 17,5	Ø 1,5-120		
A4	<u>kaltzähe Stähle</u>			nahtloses Rohr			AD 2000-Merkblatt W4, 10	In Verbindung mit den unter Spalte 8 genannten Prüfgrundlagen erfüllen die Werkstoffe die allgemeingültigen mechanisch-technologischen Anforderungen der Druckgeräte-Richtlinie Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw.der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
	P215NL, PP265NL	DIN EN 10216-4	N		0,2 - 17,5	Ø 1,5-120		
	P255QL	DIN EN 10216-4	N		0,2 - 17,5	Ø 1,5-120	VTMB 1252 / EN 10253 TRD 107	

Erläuterungen: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt
 N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt
 NT = Normalgeglüht und angelassen

+QT / V = vergütet
 U = ungeglüht
 A = weichgeglüht

M = Thermomechanisch behandelt
 S = Spannungsarmgeglüht
 CR = Temperaturregelt umgeformt

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for materials use acc. to Directive 2014/68/EU :
 Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
 The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge

