

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

**Mannesmann Precision Tubes GmbH
Zum Großen Stein 50
57299 Burbach-Holzhausen**

als Werkstoffhersteller gemäß

AD 2000-Merkblatt W0

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/203/1405/WP/1353/18

Aktenzeichen: 811 645 3485

Fertigungsstätte: **Zum Großen Stein 50
57299 Burbach-Holzhausen**

Der Geltungsbereich der Überprüfung ist der Anlage Geltungsbereich zu entnehmen.

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

Einrichtungen für ein sachgemäßes Herstellen und Prüfen, geeignete Verfahren zur Herstellung der Erzeugnisse, fachkundiges Personal für das Herstellen und Prüfen der Erzeugnisse sowie ein Qualitätsmanagementsystem mit entsprechenden Aufzeichnungen, das eine sachgemäße Herstellung der Erzeugnisse sowie die Einhaltung der in der Werkstoffspezifikation genannten Anforderungen sicherstellt.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

November 2021

Siegen, 25.03.2019

Lki/Naw

Anlage: Geltungsbereich

Fertigungstechnik Siegen
Leimbachstr. 227
57074 Siegen



Tel: 0271/3378-0
Fax: 0271/337-165
E-Mail: imsiegen@tuev-nord.de


Schütz
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

ZERTIFIKAT

Qualitätsmanagementsystem für Werkstoffhersteller nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

Zertifikat-Nr.: 07/202/1405/WZ/1353/18

Name und Anschrift des Herstellers: Mannesmann Precision Tubes GmbH
Zum Großen Stein 50
57299 Burbach-Holzhausen

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein **Qualitätsmanagementsystem in Bezug auf Werkstoffe** eingeführt hat und dies anwendet. Dieses QM-System wurde gemäß der Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 in Bezug auf die im Geltungsbereich genannten Werkstoffe einer spezifischen Überprüfung unterzogen.

Geprüft nach Richtlinie 2014/68/EU: **QM-System in Bezug auf Werkstoffe, EN 764-5, Abschnitt 4.2**

Zertifizierung-Az.: 811 645 3485
Auditbericht-Nr.: 811 645 3485
Geltungsbereich: nahtlose Rohre aus ferritischen Werkstoffen
(Produkt / Werkstoff) Einzelheiten zum Geltungsbereich sind der Anlage zum Zertifikat AD 2000-Merkblatt W0 zu entnehmen.

Fertigungsstätte: Zum Großen Stein 50
57299 Burbach-Holzhausen

Das Zertifikat ist gültig bis: November 2021

Nur gültig in Verbindung mit einem gültigen Zertifikat nach EN ISO 9001.

Siegen, 25.03.2019

Lki/Naw

Anlage: Geltungsbereich

Fertigungstechnik Siegen
Leimbachstr. 227
57074 Siegen



Tel. +49-(0) 271/3378-0
Fax +49-(0) 271/3378-165
e-mail imsiegen@tuev-nord.de

Notifizierte Stelle (0045)
für Druckgeräte

Schnutz 

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Mitglied der



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045



Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäß Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Abs. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I sec. 4.3 and AD 2000-Guideline W0



Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 25.03.2019/ Lukaszewski

Firma/firm: Mannesmann Precision Tubes GmbH
 Ort / place: 57299 Burbach-Holzhausen

DGRL-Nr.: 07-202-1405-WZ-1353/18
 AD 2000-W0-Nr.: 07-203-1405-WP-1353/18

Aktenz. / File: 811 645 3485

SAP: 811 645 3485

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks Doc.: STW-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320_ DE-EN (2016-03)
					Dicke [mm] Thickness	Ø[mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	P195GH	EN 10216-2	N	nahtlose Rohre	bis 16	bis 90		seamless tubes
2	P235GH	EN 10216-2	N	nahtlose Rohre	bis 16	bis 90		seamless tubes
3	P265GH	EN 10216-2	N	nahtlose Rohre	bis 16	bis 90		seamless tubes
4	20MnNb6	EN 10216-2	N	nahtlose Rohre	bis 16	bis 90		seamless tubes
5	16Mo3	EN 10216-2	N	nahtlose Rohre	bis 16	bis 90		seamless tubes
6	8MoB5-4	EN 10216-2	N	nahtlose Rohre	bis 16	bis 90		seamless tubes
7	14MoV6-3	EN 10216-2	NT	nahtlose Rohre	bis 16	bis 90		seamless tubes
8	10CrMo5-5	EN 10216-2	NT	nahtlose Rohre	bis 16	bis 90		seamless tubes
9	13CrMo4-5	EN 10216-2	NT	nahtlose Rohre	bis 16	bis 90		seamless tubes
10	10CrMo9-10	EN 10216-2	NT	nahtlose Rohre	bis 16	bis 90		seamless tubes
11	11CrMo-10	EN 10216-2	QT	nahtlose Rohre	bis 16	bis 90		seamless tubes
12	25CrMo4	EN 10216-2	QT	nahtlose Rohre	bis 16	bis 90		seamless tubes
13	P275NL1	EN 10216-3	N	nahtlose Rohre	bis 16	bis 90		seamless tubes
14	P275NL2	EN 10216-3	N	nahtlose Rohre	bis 16	bis 90		seamless tubes
15	P355N	EN 10216-3 + Einzelgutachten	N	nahtlose Rohre	bis 16	bis 90		seamless tubes

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and deterrred; N = Normalgeglüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed;

NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated

AR = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treated; SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 97/23/EG / Hints for materials use acc. to Directive 97/23/EC :

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge