

# CERTIFICATE

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

certifies that the company

**Mannesmann Precision Tubes GmbH  
Zum Großen Stein 50  
57299 Burbach-Holzhausen**

has been verified and recognized as material manufacturer according to

**AD 2000-Merkblatt W0**

**Certificate-No.: 07/203/1405/WP/1353/18**

File No.: 811 645 3485

Production site: **Zum Großen Stein 50  
57299 Burbach-Holzhausen**

The scope of approval is available in the annex scope of approval.

The company fulfils the following essential requirements:

Facilities for appropriate manufacturing and testing, appropriate procedures for manufacturing of the products, qualified personnel for manufacturing and testing of the products and a quality management system with appropriate records, which ensures proper manufacture of the products, as well as compliance with the requirements specified in the material specification.

This certificate is valid until

**November 2021**

Siegen, 25.03.2019

Lki/Naw

Annex: Scope of approval

Fertigungstechnik Siegen  
Leimbachstr. 227  
57074 Siegen



Tel: 0271/3378-0  
Fax: 0271/3378-165  
E-Mail: [imsiegen@tuev-nord.de](mailto:imsiegen@tuev-nord.de)

  
Kurt Schnutz  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,  
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

# CERTIFICATE

**Quality-Assurance System for material manufacturer  
according to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU**

**Certificate no.:** 07/202/1405/WZ/1353/18

**Name and address  
of the manufacturer:** Mannesmann Precision Tubes GmbH  
Zum Großen Stein 50  
57299 Burbach-Holzhausen

Herewith we certify that the manufacturer has established and applies a **quality-assurance system related to the material**. This QA System has been subjected to a specific assessment acc. to directive 2014/68/EU, annex I, point 4.3 with regard to the materials mentioned in the scope of approval..

Approved acc. to directive 2014/68/EU:	<b>QA-System in relation to materials, EN 764-5, section 4.2</b>
Certification file no.:	811 645 3485
Audit report file no.:	811 645 3485
Scope of approval: (product / material)	seamless tubes, ferritic material Details of the scope are mentioned in the annex of the certificate AD 2000 Merkblatt W0
Production site:	Zum Großen Stein 50 57299 Burbach-Holzhausen

The certificate is valid until: **November 2021**

Only valid in conjunction with a valid certificate acc. to EN ISO 9001.

Siegen, 25.03.2019

Lki/Naw



Notified Body (0045)  
for Pressure Equipment

**Schnutz**

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,  
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Annex: scope of approval

Fertigungstechnik Siegen  
Leimbachstr. 227  
57074 Siegen

Phone. +49-(0) 271/3378-0  
Fax +49-(0) 271/3378-165  
e-mail [imsiegen@tuev-nord.de](mailto:imsiegen@tuev-nord.de)

Member of

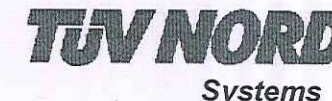


CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

# TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)

Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045



Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäß Druckgeräteverordnung 2014/68/EU, Anhang I, Abs. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W0  
Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I sec. 4.3 and AD 2000-Guideline W0

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 25.03.2019/ Lukaszewski

Firma/firm: Mannesmann Precision Tubes GmbH

DGRL-Nr.: 07-202-1405-WZ-1353/18

Aktenz. / File: 811 645 3485

Ort / place: 57299 Burbach-Holzhausen

AD 2000-W0-Nr.: 07-203-1405-WP-1353/18

SAP: 811 645 3485



lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks Doc.: STW-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320_ DE-EN (2016-03)
					Dicke [mm] Thickness	Ø[mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	P195GH	EN 10216-2	N	nahtlose Rohre	bis 16	bis 90		seamless tubes
2	P235GH	EN 10216-2	N	nahtlose Rohre	bis 16	bis 90		seamless tubes
3	P265GH	EN 10216-2	N	nahtlose Rohre	bis 16	bis 90		seamless tubes
4	20MnNb6	EN 10216-2	N	nahtlose Rohre	bis 16	bis 90		seamless tubes
5	16Mo3	EN 10216-2	N	nahtlose Rohre	bis 16	bis 90		seamless tubes
6	8MoB5-4	EN 10216-2	N	nahtlose Rohre	bis 16	bis 90		seamless tubes
7	14MoV6-3	EN 10216-2	NT	nahtlose Rohre	bis 16	bis 90		seamless tubes
8	10CrMo5-5	EN 10216-2	NT	nahtlose Rohre	bis 16	bis 90		seamless tubes
9	13CrMo4-5	EN 10216-2	NT	nahtlose Rohre	bis 16	bis 90		seamless tubes
10	10CrMo9-10	EN 10216-2	NT	nahtlose Rohre	bis 16	bis 90		seamless tubes
11	11CrMo-10	EN 10216-2	QT	nahtlose Rohre	bis 16	bis 90		seamless tubes
12	25CrMo4	EN 10216-2	QT	nahtlose Rohre	bis 16	bis 90		seamless tubes
13	P275NL1	EN 10216-3	N	nahtlose Rohre	bis 16	bis 90		seamless tubes
14	P275NL2	EN 10216-3	N	nahtlose Rohre	bis 16	bis 90		seamless tubes
15	P355N	EN 10216-3 + Einzelgutachten	N	nahtlose Rohre	bis 16	bis 90		seamless tubes

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and deterrred; N = Normalgeglüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed;

NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated

AR = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treated; SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 97/23/EG / Hints for materials use acc. to Directive 97/23/EC :

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge