



CERTIFICATE

L'Organisme Notifié - 0036 -
de TÜV SÜD Industrie Service GmbH

atteste que l'entreprise



MANNESMANN
PRECISION TUBES

A Member of the Salzgitter Group

MANNESMANN Précision Tubes
Avenue Jean Juif, ZI de Marolles, BP 80077
51303 VITRY-LE-FRANCOIS – France

à mis en place, utilise et maintien un

Système d'assurance de la qualité selon la Directive
Equipment Sous Pression 2014/68/UE, Annexe I, paragraphe 4.3,
AD 2000-Merkblatt W 0 ainsi que EN 764-5, Para. 4.2

En tant que fabricant de matériaux, pour le domaine d'application

Tubes sans soudure en acier ferritique.

Le domaine d'application de cet agrément est décrit dans l'annexe de ce certificat.
Les détails complémentaires sont indiqués dans le rapport N° C-727022201-24.

Ainsi, l'entreprise est autorisée à délivrer des certificats d'examen spécifiques
des matériaux dans le cadre du système qualité évalué, conformément
à la directive sur les équipements sous pression 2014/68/UE.

D'éventuelles exigences supplémentaires – spécifiques pour répondre
aux spécifications techniques de l'annexe 1 de la DESP, ne sont pas affectées.

Ce certificat est valide jusqu'au 16.05.2027.

Un audit de surveillance annuel est requis afin de maintenir la validité du certificat.

Certificat N°: DGR-0036-QS-W 1206/2024/MUC-01
Munich, 11.06.2024

Notified Body, Nr. 0036



(M. Strobel)



EQ3409156

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 1206/2024/MUC-01 von / dated 2024-06-11

| | | | | | | |
|-------------------------------|--------------------------------------|---|---------------------------|-------------------------------|--|---|
| Hersteller / Manufacturer: | Name: Straße/Street: Ort/City: | Mannesmann Précision Tubes Avenue Jean Juif – ZI de Vitry-Marolles - BP 80077 51303 VITRY-LE-FRANCOIS | Country: FR | Date: rev. 0 2024-06-11 | Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 5 | Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036 |
|-------------------------------|--------------------------------------|---|---------------------------|-------------------------------|--|---|

| lfd. Nr. / No. | Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade | Werkstoff- Spezifikation / Material Specification | | Liefer- zustand / Delivery Condition | Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product | Abmessungen / Dimensions | | | | Gewicht / Weight | | Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules | | Bericht Nr. / report no. C-727022201-24 vom / dated 2024-04-17 | |
|-------------------|--|--|--------------|---|---|-----------------------------|------------------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|----------------|--|--------------------------|---|--|
| | | Art / Spec. | Nr. / No. | | | Kürzel / Code | Dicke / Thickness [mm] | Durchm. / Diameter [mm] | 1=t 2=kg | Wert value | Art / Spec. | Nr. / No. | Bemerkungen / Remarks | | |
| 1 | 2 | 3a | 3b | 4 | 5 | 6a | 6b | 7a | 7b | 8a | 8b | 9a | 9b | 10 | |
| 01 | P195GH (1.0348) P235GH (1.0345) P265GH (1.0425) 16Mo3 (1.5415) 13CrMo4-5 (1.7335) 10CrMo5-5 (1.7338) 10CrMo9-10 (1.7380) X11CrMo5 (1.7362) | EN | 10216-2 | N | Cold drawn Seamless Pipe / Tube sans soudure étiré à froid | 0,5 0,5 | 16 20 | 4 | 178 | - | - | AD 2000 | W4 / W12 | Only with individual expertise | |
| 02 | P275NL1 (1.0488) P275NL2 (1.1104) P355N (1.0562) P355NH (1.0565) P355NL1 (1.0566) P355NL2 (1.1106) P460N (1.8905) P460NH (1.8935) P460NL1 (1.8915) | TÜVV | 007/2 | NT | | | | | | | | | | | |
| 03 | P215NL (1.0451) P265NL (1.0453) | EN | 10216-4 | N | Cold drawn Seamless Pipe | 0,5 0,5 | 10 20 | 4 | 178 | - | - | AD 2000 | W4 / W12 | | |
| 04 | E355 (1.0580) | EN | 10305-4 | N | Cold drawn Seamless Pipe | 0,5 | 20 | 4 | 178 | - | - | AD 2000 | W4 / W12 | | |
| 05 | St37.0 (1.0254) St52.0 (1.0421) | DIN | 1629 | N | Cold drawn Seamless Pipe | 0,5 | 20 | 4 | 178 | - | - | AD | W4 / W12 | | |
| 06 | St37.4 (1.0255) St44.4 (1.0257) | DIN | 1630 | N | Cold drawn Seamless Pipe | 0,5 | 20 | 4 | 178 | - | - | AD | W4 / W12 | | |

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt wärmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 1206/2024/MUC-01 von / dated 2024-06-11

| | | | | | | |
|-------------------------------|--------------------------------------|---|---------------------------|-------------------------------|--|---|
| Hersteller / Manufacturer: | Name: Straße/Street: Ort/City: | Mannesmann Précision Tubes Avenue Jean Juif – ZI de Vitry-Marolles - BP 80077 51303 VITRY-LE-FRANCOIS | Country: FR | Date: rev. 0 2024-06-11 | Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 5 | Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036 |
|-------------------------------|--------------------------------------|---|---------------------------|-------------------------------|--|---|

| lfd. Nr. / No. | Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade | Werkstoff- Spezifikation / Material Specification | | Liefer- zustand / Delivery Condition | Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product | Abmessungen / Dimensions | | | | Gewicht / Weight | | Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules | | Bericht Nr. / report no. C-727022201-24 vom / dated 2024-04-17 |
|----------------------|---|--|--------------|---|---|-----------------------------|------------------------------|-------------|-------------------------------|---------------------|-----------------------------------|--|-----------|---|
| | | Art / Spec. | Nr. / No. | | | Kürzel / Code | Dicke / Thickness [mm] | | Durchm. / Diameter [mm] | | 1=t 2=kg ↓ Wert value | Art / Spec. | Nr. / No. | |
| | | | | | | | von / from | bis / to | von / from | bis / to | | | | 9a |
| 07 | TT St35 N (1.0356) St35.8 (I u. III) (1.0305) | DIN | 17173 | N | Cold drawn Seamless Pipe / Tube sans soudure étiré à froid | 0,5 | 20 | 4 | 178 | - | - | AD | W4 / W12 | Only with individual expertise |
| 08 | St45.8 (I u. III) (1.0405) 15Mo3 (1.5415) 13CrMo44 (1.7335) | DIN | 17175 | N | Cold drawn Seamless Pipe | 0,5 | 20 | 4 | 178 | - | - | AD | W4 / W12 | |
| 09 | TStE 355 (1.0566) TStE 460 (1.8915) | DIN | 17179 | N | Cold drawn Seamless Pipe | 0,5 | 20 | 4 | 178 | - | - | AD | W4 / W12 | |
| 10 | 34CrMo4 (1.7220) 30CrNiMo8 (1.6580) 42CrMo4 (1.7225) | EN | 10083-3 | N | Cold drawn Seamless Pipe | 0,5 | 20 | 4 | 178 | - | - | | | |

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperatureregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10