

CERTIFICATE

Quality management system for material manufacturer
in accordance with the requirements of
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU

Certificate No.: **0045/202/1411/WZ/1755/22**

Name and address
of manufacturer: **Mannesmann Precision Tubes Netherlands B.V.**
Engelseweg 173
NL-5705 AD Helmond

This is to certify that the manufacturer has implemented and applies a **quality management system in relation to materials**. This QM system has been subject to specific verification in accordance with the requirements of Directive 2014/68/EU, Annex I, point 4.3 in relation to the materials. The manufacturer is entitled to issue certificates of specific tests on materials in accordance with the Pressure Equipment Directive and the underlying technical specifications.

Test specification: **EN 764-5, section 4.2**

Audit report No.: **812 017 2457**

Range of products: **Unalloyed and low-alloyed steel tubes (see scope)**

Place of manufacture: **Engelseweg 173**
NL-5705 AD Helmond

This certificate is valid until: **March 2025**

Attachment:
Scope

Contact:
E-Mail imduisburg@tuev-nord.de
Phone +49 203 304 287



Notified Body 0045 for pressure equipment

TUVNORD

Digital unterschrieben
von Freudenberg Rolf
Datum: 2023.02.22
14:08:13 +01'00'

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, Große Bahnstr. 31, D-22525 Hamburg

CERTIFICATE

Certificate No.: 07/203/1411/WP/1755/22 00

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG certifies that the manufacturer

Mannesmann Precision Tubes Netherlands B.V.
Engelseweg 173
5705 AD Helmond
The Netherlands

has been verified and recognized as

material manufacturer acc. to AD 2000-Merkblatt W 0

in accordance with the requirements of the certification scheme TNS-AD2000-W0.

Details can be found in the report and the scope of approval.

The manufacturer has the following prerequisites:

- equipment for proper manufacturing and testing,
- suitable procedures for the manufacture of the products,
- skilled personnel for the manufacture and testing of the products, and
- a quality management system with appropriate records that ensures proper manufacture of the products and compliance with the requirements specified in the material specification.

Manufacturing site: Engelseweg 173, 5705 AD Helmond

Validity: March 2022 until March 2025
Date of issue: 13.06.2022
Audit report No.: 812 017 2457
Annex: Scope

TÜVNORD

Digital unterschrieben von
Freudenberg Rolf
Datum: 2023.02.22 14:07:36 +01'00'

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg
ISIMW
Meidericher Str. 14-16
DE-47058 Duisburg
Phone: +49 203 304 287
Fax: +49 203 304 270
E-Mail: imduisburg@tuev-nord.de

Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: **07-203-1411-WZ-1755/22**

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: **07-203-1411-WP-1755/22**

Firma / Company:	Ort / Location:	AZ / File No.:	SAP-Nr.:	Datum / Date:
Mannesmann Precision Tubes Netherlands B.V.	NL-5705 AD Helmond		812 017 2457	13.06.2022

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks					
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]							
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10					
1 Werkstoffe nach harmonisierten Normen (2014/68/EU) / Materials according to harmonized standards (2014/68/EU)													
1.1	P195TR1 *	DIN EN 100216-1	+N	nahtlose Rohre	10 bis 57 / 1 bis 8	Richtlinie 2014/68/EU	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I, Nr. 4.3 durch die Notifizierte Stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045). *) Nur zur Information / Only for Information Beim Einsatz im Bereich AD2000 oder der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU ist ein Einzelgutachten / PMA erforderlich If use in area of AD2000 or PED 2014/68/EU a Particular Material Appraisal (PMA) is necessary						
1.2	P195TR2	DIN EN 100216-1	+N										
1.3	P235TR1 *	DIN EN 100216-1	+N										
1.4	P235TR2	DIN EN 100216-1	+N										
1.5	P265TR1 *	DIN EN 100216-1	+N										
1.6	P265TR2	DIN EN 100216-1	+N										
2.1	P195GH	DIN EN 100216-2	+N	nahtlose Rohre				10 bis 57 / 1 bis 8	Richtlinie 2014/68/EU	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I, Nr. 4.3 durch die Notifizierte Stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045). *) Nur zur Information / Only for Information Beim Einsatz im Bereich AD2000 oder der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU ist ein Einzelgutachten / PMA erforderlich If use in area of AD2000 or PED 2014/68/EU a Particular Material Appraisal (PMA) is necessary			
2.2	P235GH	DIN EN 100216-2	+N										
2.3	P265GH	DIN EN 100216-2	+N										
2.4	16Mo3	DIN EN 100216-2	+N										
2.5	13CrMo4-5	DIN EN 100216-2	+NT										
2.6	10CrMo9-10	DIN EN 100216-2	+NT										
3.1	P275NL1	DIN EN 100216-3	+N	nahtlose Rohre							10 bis 57 / 1 bis 8	Richtlinie 2014/68/EU	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I, Nr. 4.3 durch die Notifizierte Stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045). *) Nur zur Information / Only for Information Beim Einsatz im Bereich AD2000 oder der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU ist ein Einzelgutachten / PMA erforderlich If use in area of AD2000 or PED 2014/68/EU a Particular Material Appraisal (PMA) is necessary
3.2	P275NL2	DIN EN 100216-3	+N										
3.3	P355N *	DIN EN 100216-3	+N										
3.4	P355NH *	DIN EN 100216-3	+N										
3.5	P355NL1 *	DIN EN 100216-3	+N										
3.6	P355NL2 *	DIN EN 100216-3	+N										
3.7	P460N *	DIN EN 100216-3	+N										
3.8	P460NH *	DIN EN 100216-3	+N										
3.9	P460NL1 *	DIN EN 100216-3	+N										
3.10	P460NL2 *	DIN EN 100216-3	+N										
4.1	P215NL	DIN EN 100216-4	+N	nahtlose Rohre	10 bis 57 / 1 bis 8	Richtlinie 2014/68/EU	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I, Nr. 4.3 durch die Notifizierte Stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045). *) Nur zur Information / Only for Information Beim Einsatz im Bereich AD2000 oder der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU ist ein Einzelgutachten / PMA erforderlich If use in area of AD2000 or PED 2014/68/EU a Particular Material Appraisal (PMA) is necessary						
4.2	P265NL	DIN EN 100216-4	+N										



Digital
unterschieden
von Freudenberg
Rolf
Datum:
2022.06.13
14:28:44 +02'00'

Erläuterung / Explanation:

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered,

+M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)